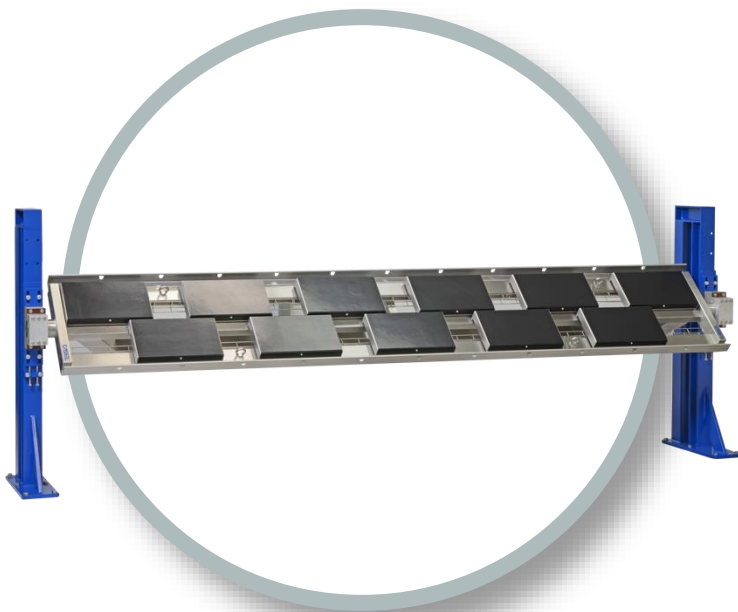


METAL SHARK® COMBI

Metall-detektor für Textil- und Papierbahnen



Highlights

- Drehbare Sensortraverse passt sich perfekt dem vertikalen oder schrägen Produktfluss an, frei wählbare Breiten bis zu 7 m.
- Positionsgenaue Metall-detektion durch Multisegmentsensorik spart wertvolles Material
- Intuitive Steuerung und einfache Installation mit Autokalibrierung und Teach-Assistent
- Wartungsfrei durch automatische Abgleich- und Kalibrierkontrolle

Features

- Maximale Suchleistung bei höchster Zuverlässigkeit im gesamten Erfassungsbereich durch 4-Quadranten-Technologie
- Einfache Einrichtung mit TeachAssistant
- Speicher für bis zu 250 Produkte
- Einfache Bedienung durch intuitive und mehrsprachige Menüs
- 4-stufiges Passwortsystem, automatische Abmeldung nach Ablauf der Zeit
- Empfindlichkeit: Erkennung von Eisen ab 0,5 mm und Edelstahl ab 0,9 mm
- Dokumentation aller Ereignisse und Metallmeldungen
- Optional: Datenübertragung auf USB-Schnittstelle oder Anbindung an das Firmennetzwerk über SHARKNET®-Software
- Zyklische Funktionsüberwachung mit Performance Validation System (PVS)
- Das Design und die Abmessungen der Detektoren werden an die Produktionsanforderungen angepasst.

METAL SHARK® COMBI

Metalldetektor für Textil- und Papierbahnen

Überblick

Der METAL SHARK® COMBI ist ein schwenkbarer Flächensensor, der typischerweise über Faserholz-/Kunststoffplatten oder Stoff-, Vlies-, Papier- oder Kunststoffgeweben eingesetzt wird. Er detektiert kleinste Metallpartikel ab 0,5 mm und lokalisiert deren Position in definierten Segmenten des Gewebes.

Der METAL SHARK® COMBI ist für Breiten bis zu 7.000 mm. Er kann auch an feuchten Arbeitsplätzen mit Umgebungstemperaturen von -10°C bis +40°C und Produkttemperaturen bis zu 65°C problemlos betrieben werden.

Lieferumfang

- Detektionseinheit bestehend aus drehbarer Traverse mit Flachplattensensoren und Aufhängung
- Steuergerät METAL SHARK®, PC mit Windows Pro, 15“-Monitor und Tastatur in Schaltschrank

Kundenspezifische Anpassung

Der METAL SHARK® COMBI wird exakt an die Produktionsanforderungen angepasst

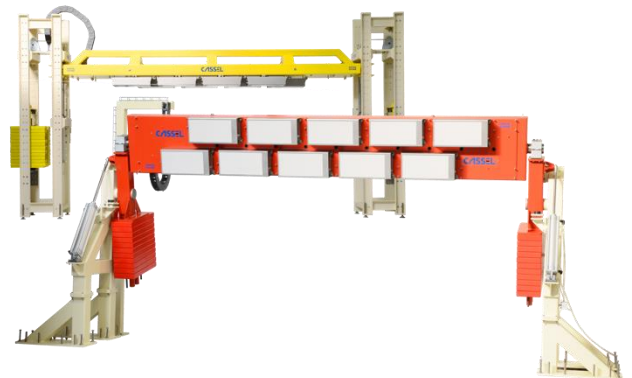
- Frei wählbare Breiten von 2 bis 7 m
- Frei wählbare Anzahl von Erfassungseinheiten
- Individuelle Trägerkonstruktion in angepasster Höhe, wahlweise mit vertikal absenkbarer Traverse oder mit Hubarmen erhältlich

Industrien

- Papier
- Textil und Vlies
- Holzverarbeitung (z.B. Spanplatten)

Anwendung

- Überwachung von Flachprodukten, die in Bahnen oder Platten transportiert werden
- Qualitätssicherung beim Wareneingang, Warenausgang oder in der laufenden Produktion
- Erkennung von gebrochenen Nadeln und anderen Metallteilen in der Textilindustrie
- Maschinenschutz, z.B. in der Vlies- oder Plattenverarbeitung



METAL SHARK® COMBI

Metalldetektor für Textil- und Papierbahnen

Spezifikationen

Elektronik	Digitaler Signalprozessor, digitale Frequenzerzeugung, digitale Abgleichsteuerung, automatische Kalibrierung, digitale Rauschfilter, integrierte flexible Steuerfunktionen
Eingangssignal	24 V DC Relais oder Optokoppler, z.B. für Produktgeschwindigkeit (Encoder oder analoges Steuersignal), Reset, Metall, Fehler, Produktlichtschranke, Rollenwechsel
Ausgangssignal	Potentialfreie Wechselkontakte: z.B. Fehler, Metall, Übertemperaturwarnung, individuelle Metallmeldung pro Sensorfeld
Messmethode	Hochfrequenz-Magnetfeld, Mehrkanalbetrieb, symmetrische Empfängerspulen
Metalldetektion	Eisen, Nicht-Eisen (z.B. Tombak, Messing, Bronze, Alu, Blei etc.) und Edelstahl
Produktkompensation	250 Speicherplätze, Einlern-Assistent
Schutzart	Steuergerät IP 54, Sensoren IP 65
Umgebungstemperatur Steuergerät	Steuergerät -10°C bis +40°C, optional bis +55°C Luftfeuchtigkeit der Steuereinheit 20% bis 90% nicht kondensierend
Umgebungstemperatur Sensor	-30°C bis +90°C
Produkttemperatur	Bis zu 90°C
Stromversorgung	230V AC +/-5% 50/60Hz 4A (8 A max) oder 400V AC +/-5% 50/60Hz 4A (10 A max)
Controller Interface	LAN (optional, für SHARKNET®)
Wartung	wartungsfrei, Sensoren kalibrieren sich selbst
Diagnose	integrierte Diagnose-Software, automatischer Selbsttest

Optionale Extras & Zubehör

SHARKNET®	Die SHARKNET® Software vernetzt METAL SHARK® Metalldetektoren mit einem zentralen Computer und bietet die zentrale Speicherung aller Betriebsdaten sowie Chargen- und Alarmdokumentation und Fernsteuerung und Fernwartung vom PC aus.
Fast Power Drive (FPD)	Erhebliche Verbesserung der Metalldetektionsfähigkeit und -zuverlässigkeit in industriellen Umgebungen, die nicht den Normen für elektromagnetische Verträglichkeit entsprechen. Verschiedene IP-Schutzklassen verfügbar, ATEX Zone 22 möglich.
Temperaturerweiterung (kalt)	Temperaturbereich erweitert auf -40°C / -40°F Kunstharzdichtungen bleiben auch bei sehr niedrigen Temperaturen elastisch. Spezielle Isolierung, beheiztes Gehäuse und andere Merkmale
Temperaturerweiterung (heiß)	Erweiterter Temperaturbereich bis +55°C / +131°F Angepasstes Gehäuse, zusätzliche Wärmedämmung, Wärmetauscher und/oder aktive Kühlaggregate
Blitzleuchte XENON	Sehr heller auffälliger optischer Alarm, 24V DC, IP 65 RB 10-100V 2W, für Stativ- oder Wandmontage geeignet
Alarmhupe	Alarmgeber mit sehr lautem akustischem Signal, 24 V/DC für Stativ- oder Wandmontage geeignet
Blitzleuchte + Hupe auf Stativ	Akustischer und optischer Alarmgeber auf Stativ, Edelstahl, mit heller Xenon Blitzleuchte rot und Hupe für Förderbandmontage

CASSEL Messtechnik GmbH

In der Dehne 10
37127 Dransfeld
Germany
Tel.: +49 (0) 5502 91150
Fax: +49 (0) 5502 911532
Email: info@cassel.de
Website: www.cassel-inspection.com

CASSEL Inspection US

2440 W Corporate Preserve Drive, Ste. 600
Oak Creek, WI 53154
USA
Phone: +1-414-574-4220
Email: us.sales@cassel-inspection.com,
us.service@cassel-inspection.com
Website: www.cassel-inspection.com

CASSEL
INSPECTION