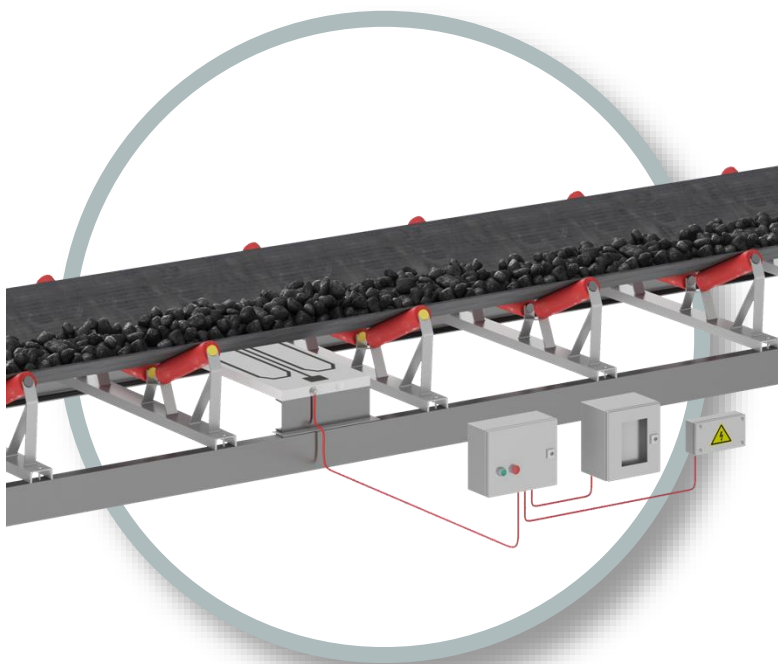
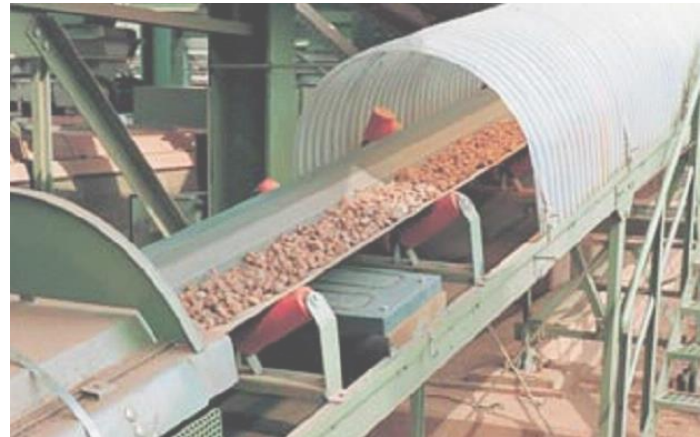




Metalldetektor QLC/QLCTA

Metalldetektor für Stein- und Erdverarbeitung



Highlights

- Überwacht Schüttgüter in der Baustoffindustrie oder im Bergbau
- selbstjustierend und extrem einfach zu installieren
- hochwertige Komponenten sorgen für Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer
- erkennt eisenhaltige und nicht-eisenhaltige Metalle, Eisenoxid und Erz werden ignoriert
- Sonde und Verstärker sind immun gegen Vibrationen und resistent gegen Witterung, Schmutz und Steinschlag
- besonders robust und leicht zu reinigen

Features

- Gute Empfindlichkeit (M10-Muttern) bei Bandgeschwindigkeit von 0,3 – 6 m/s
- Sehr einfache Bedienung
- Kann in der Nähe von Frequenzumrichtern verwendet werden, nur 2 m Mindestabstand zwischen Sonde und Mo-toren oder Magneten

- Überwachung und Anzeige interner Parameter
- Optional: Realisierung als Tandem für höhere Schutthöhen
- Optional: komplette Ausblendung von Magnetit Fe₃O₄



Metalldetektor QLC/QLCTA

Metalldetektor für Stein- und Erdverarbeitung

Überblick

Die Metalldetektoren QLC und QLCTA bieten eine gute Metallempfindlichkeit für die Überwachung von Schüttgütern im Bergbau oder in der Baustoff-industrie.

Sie sind extrem langlebig, unempfindlich gegen Vibrationen und resistent gegen Witterung, Schmutz oder Steinschlag. Sie sind einfach zu installieren, zu handhaben und zu warten.

Beide sind für Bandbreiten von 500 mm bis 2.000 mm mit ebendieser Erfassungsbreite (4 Zoll – 6,6 Fuß) erhältlich.

Bei einer Bandgeschwindigkeit von 0,3 – 6,0 m/s können sie leicht Metallteile von der Größe von etwa M10-Muttern und größer erkennen.

Für eine höhere Empfindlichkeit (M6-Muttern) bei einer Bandgeschwindigkeit von max. 4,0 m/s empfehlen wir die Metalldetektoren SQ und SQTA.

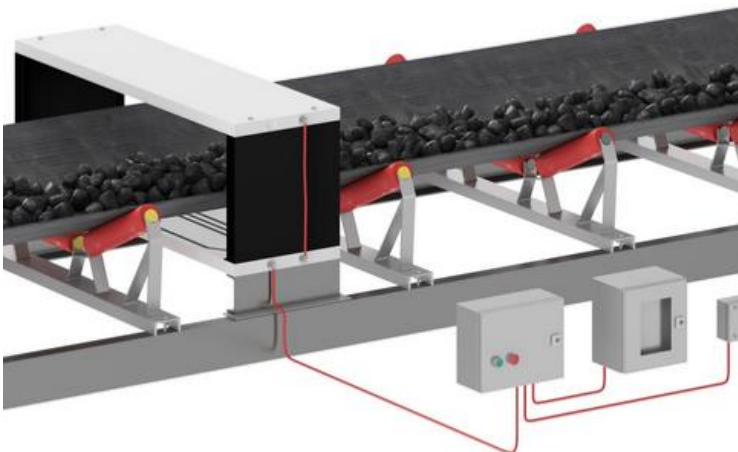
Anwendung

- Schutz vor schädlichen Metallteilen wie Werkzeugen oder Maschinenteilen im Material.

Versionen

Der QLC ist eine Einzelsondenversion des Metalldetektors, die einfach unter dem Förderband montiert werden kann.

Für einen besseren Schutz verwenden Sie die Version QLCTA mit Tandem-Sonde: Sie überwacht Ihre Güter von oberhalb und unterhalb des Förderbandes.



QLCTA Tandemsonde über und unter dem Förderband.



Metalldetektor QLC als Einzelsonde unter dem Förderband montiert.

Lieferumfang

- Detektionseinheit
- Steuergerät, Gehäuse Stahlblech, vorbereitet für Wandmontage

Industrien

- Stein- und Erdverarbeitung
- Kohlekraftwerke
- Beton- oder Kalkwerke
- Steinbrüche
- Klinker- und Ziegeleien
- Sand- oder Kiesgruben
- Zementfabriken
- Schlackenaufbereitung
- Baustoff-Recycling



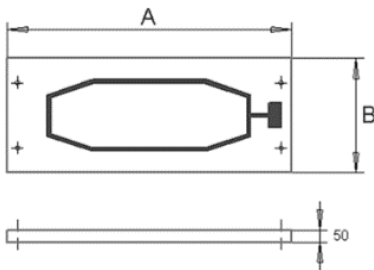
Metalldetektor QLC/QLCTA

Metalldetektor für Stein- und Erdverarbeitung

Spezifikationen

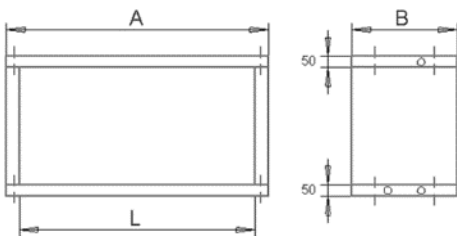
Elektronik	digitaler Signalprozessor, Störfilter, digitale Balanceregulierung, digitale Frequenzregelung, PowerDrive-Schaltung
Eingangssignal	Koaxialkabel, Sonde
Ausgangssignal	Metallalarm Relais mit 2 potenzialfreien Wechslern, Schaltleistung 230V/6A
Metalldetektion	Eisen, Nicht-Eisen (z.B. Aluminium oder Kupfer), ignoriert Erze weitgehend Optional: komplette Ausblendung von Magnetit Fe3O4
Gurtbreiten	500 – 2.000 mm
Schutzart	IP 55
Umgebungstemperatur	-20° C bis +55° C
Stromversorgung	230V 15 Hz +/- 15%, typ. Verbrauch 15 VA
Steuergerät	Gehäuse Stahlblech, vorbereitet für Wandmontage, 9 kg
Empfindlichkeit	Ab Stahlmutter M10
Bauarten	Mono für niedrigere Schutthöhen, Tandem für höhere Schutthöhen

Ein-Sonden-System QLC:



Sondengröße	A (mm)	B (mm)	Gurtbreite (mm)	Gewicht
500	700	400	500	18
650	850	400	650	24
800	1.000	400	800	28
1.200	1.500	500	1.200	52
1.400	1.700	500	1.400	60
1.600	1.900	500	1.600	96
1.800	2.100	650	1.800	130
2.000	2.300	650	2.000	142

Tandem-Sonden-System QLCTA:



Sondengröße	A (mm)	B (mm)	L (mm)	Gurtbreite (mm)	Gewicht
500	700	400	600	500	48
650	850	400	750	650	60
800	1.000	400	900	800	68
1.000	1.250	500	1.150	1.000	108
1.200	1.500	500	1.150	1.200	131
1.400	1.700	500	1.400	1.400	147
1.600	1.900	500	1.600	1.600	227
1.800	2.100	650	1.780	1.800	295
2.000	2.300	650	2.180	2.000	319

CASSEL Messtechnik GmbH
 In der Dehne 10
 37127 Dransfeld
 Germany
Tel.: +49 (0) 5502 91150
Fax: +49 (0) 5502 911532
Email: info@cassel.de
Website: www.cassel-inspection.com

CASSEL Inspection US
 2440 W Corporate Preserve Drive, Ste. 600
 Oak Creek, WI 53154
 USA
Phone: +1-414-574-4220
Email: us.sales@cassel-inspection.com,
 us.service@cassel-inspection.com
Website: www.cassel-inspection.com

CASSEL
 INSPECTION